

LIST OF SYMBOLS

<u>Symbol</u>	<u>Description</u>	<u>Units</u>
d	Raceway diameter	mm (in)

Table CD2.1 Part 1. Radial Internal Clearance Values for Radial Contact Ball Bearings

d mm		Clearance values in micrometers									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
2.5	6	0	7	2	13	8	23	---	---	---	---
6	10	0	7	2	13	8	23	14	29	20	37
10	18	0	9	3	18	11	25	18	33	25	45
18	24	0	10	5	20	13	28	20	36	28	48
24	30	1	11	5	20	13	28	23	41	30	53
30	40	1	11	6	20	15	33	28	46	40	64
40	50	1	11	6	23	18	36	30	51	45	73
50	65	1	15	8	28	23	43	38	61	55	90
65	80	1	15	10	30	25	51	46	71	65	105
80	100	1	18	12	36	30	58	53	84	75	120
100	120	2	20	15	41	36	66	61	97	90	140
120	140	2	23	18	48	41	81	71	114	105	160
140	160	2	23	18	53	46	91	81	130	120	180
160	180	2	25	20	61	53	102	91	147	135	200
180	200	2	30	25	71	63	117	107	163	150	230
200	225	2	35	25	85	75	140	125	195	175	265
225	250	2	40	30	95	85	160	145	225	205	300
250	280	2	45	35	105	90	170	155	245	225	340
280	315	2	55	40	115	100	190	175	270	245	370
315	355	3	60	45	125	110	210	195	300	275	410
355	400	3	70	55	145	130	240	225	340	315	460
400	450	3	80	60	170	150	270	250	380	350	510
450	500	3	90	70	190	170	300	280	420	390	570
500	560	10	100	80	210	190	330	310	470	440	630
560	630	10	110	90	230	210	360	340	520	490	690
630	710	20	130	110	260	240	400	380	570	540	760
710	800	20	140	120	290	270	450	430	630	600	840
800	900	20	160	140	320	300	500	480	700	670	940
900	1000	20	170	150	350	330	550	530	770	740	1040
1000	1120	20	180	160	380	360	600	580	850	820	1150
1120	1250	20	190	170	410	390	650	630	920	890	1260

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.1 Part 2. Radial Internal Clearance Values for Radial Contact Ball Bearings

d mm		Clearance values in 0.0001 in.									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
2.5	6	0	3	1	5	3	9	---	---	---	---
6	10	0	3	1	5	3	9	6	11	8	15
10	18	0	3.5	1	7	4.5	10	7	13	10	18
18	24	0	4	2	8	5	11	8	14	11	19
24	30	0.5	4.5	2	8	5	11	9	16	12	21
30	40	0.5	4.5	2.5	8	6	13	11	18	16	25
40	50	0.5	4.5	2.5	9	7	14	12	20	18	29
50	65	0.5	6	3	11	9	17	15	24	22	35
65	80	0.5	6	4	12	10	20	18	28	26	41
80	100	0.5	7	4.5	14	12	23	21	33	30	47
100	120	1	8	6	16	14	26	24	38	35	55
120	140	1	9	7	19	16	32	28	45	41	63
140	160	1	9	7	21	18	36	32	51	47	71
160	180	1	10	8	24	21	40	36	58	53	79
180	200	1	12	10	28	25	46	42	64	59	91
200	225	1	14	10	33	30	55	49	77	69	104
225	250	1	16	12	37	33	63	57	89	81	118
250	280	1	18	14	41	35	67	61	96	89	134
280	315	1	22	16	45	39	75	69	106	96	146
315	355	1	24	18	49	43	83	77	118	108	161
355	400	1	28	22	57	51	94	89	134	124	181
400	450	1	31	24	67	59	106	98	150	138	201
450	500	1	35	28	75	67	118	110	165	154	224
500	560	4	39	31	83	75	130	122	185	173	248
560	630	4	43	35	91	83	142	134	205	193	272
630	710	8	51	43	102	94	157	150	224	213	299
710	800	8	55	47	114	106	177	169	248	236	331
800	900	8	63	55	126	118	197	189	276	264	370
900	1000	8	67	59	138	130	217	209	303	291	409
1000	1120	8	71	63	150	142	236	228	335	323	453
1120	1250	8	75	67	161	154	256	248	362	350	496

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.2 Part 1. Radial Internal Clearance Values for Self Aligning Roller Bearings with Cylindrical Bore

d mm		<i>Clearance values in micrometers</i>									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
14	24	10	20	20	35	35	45	45	60	60	75
24	30	15	25	25	40	40	55	55	75	75	95
30	40	15	30	30	45	45	60	60	80	80	100
40	50	20	35	35	55	55	75	75	100	100	125
50	65	20	40	40	65	65	90	90	120	120	150
65	80	30	50	50	80	80	110	110	145	145	180
80	100	35	60	60	100	100	135	135	180	180	225
100	120	40	75	75	120	120	160	160	210	210	260
120	140	50	95	95	145	145	190	190	240	240	300
140	160	60	110	110	170	170	220	220	280	280	350
160	180	65	120	120	180	180	240	240	310	310	390
180	200	70	130	130	200	200	260	260	340	340	430
200	225	80	140	140	220	220	290	290	380	380	470
225	250	90	150	150	240	240	320	320	420	420	520
250	280	100	170	170	260	260	350	350	460	460	570
280	315	110	190	190	280	280	370	370	500	500	630
315	355	120	200	200	310	310	410	410	550	550	690
355	400	130	220	220	340	340	450	450	600	600	750
400	450	140	240	240	370	370	500	500	660	660	820
450	500	140	260	260	410	410	550	550	720	720	900
500	560	150	280	280	440	440	600	600	780	780	1000
560	630	170	310	310	480	480	650	650	850	850	1100
630	710	190	350	350	530	530	700	700	920	920	1190
710	800	210	390	390	580	580	770	770	1010	1010	1300
800	900	230	430	430	650	650	860	860	1120	1120	1440
900	1000	260	480	480	710	710	930	930	1220	1220	1570

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.2 Part 2. Radial Internal Clearance Values for Self Aligning Roller Bearings with Cylindrical Bore

d mm		Clearance values in 0.0001 in.									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
14	24	4	8	8	14	14	18	18	24	24	30
24	30	6	10	10	16	16	22	22	30	30	37
30	40	6	12	12	18	18	24	24	31	31	39
40	50	8	14	14	22	22	30	30	39	39	49
50	65	8	16	16	26	26	35	35	47	47	59
65	80	12	20	20	31	31	43	43	57	57	71
80	100	14	24	24	39	39	53	53	71	71	89
100	120	16	30	30	47	47	63	63	83	83	102
120	140	20	37	37	57	57	75	75	94	94	118
140	160	24	43	43	67	67	87	87	110	110	138
160	180	26	47	47	71	71	94	94	122	122	154
180	200	28	51	51	79	79	102	102	134	134	169
200	225	31	55	55	87	87	114	114	150	150	185
225	250	35	59	59	94	94	126	126	165	165	205
250	280	39	67	67	102	102	138	138	181	181	224
280	315	43	75	75	110	110	146	146	197	197	248
315	355	47	79	79	122	122	161	161	217	217	272
355	400	51	87	87	134	134	177	177	236	236	295
400	450	55	94	94	146	146	197	197	260	260	323
450	500	55	102	102	161	161	217	217	283	283	354
500	560	59	110	110	173	173	236	236	307	307	394
560	630	67	122	122	189	189	256	256	335	335	433
630	710	75	138	138	209	209	276	276	362	362	469
710	800	83	154	154	228	228	303	303	398	398	512
800	900	91	169	169	256	256	339	339	441	441	567
900	1000	102	189	189	280	280	366	366	480	480	618

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.3 Part 1. Radial Internal Clearance Values for Self Aligning Roller Bearings with Tapered Bore

d mm		<i>Clearance values in micrometers</i>									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
18	24	15	25	25	35	35	45	45	60	60	75
24	30	20	30	30	40	40	55	55	75	75	95
30	40	25	35	35	50	50	65	65	85	85	105
40	50	30	45	45	60	60	80	80	100	100	130
50	65	40	55	55	75	75	95	95	120	120	160
65	80	50	70	70	95	95	120	120	150	150	200
80	100	55	80	80	110	110	140	140	180	180	230
100	120	65	100	100	135	135	170	170	220	220	280
120	140	80	120	120	160	160	200	200	260	260	330
140	160	90	130	130	180	180	230	230	300	300	380
160	180	100	140	140	200	200	260	260	340	340	430
180	200	110	160	160	220	220	290	290	370	370	470
200	225	120	180	180	250	250	320	320	410	410	520
225	250	140	200	200	270	270	350	350	450	450	570
250	280	150	220	220	300	300	390	390	490	490	620
280	315	170	240	240	330	330	430	430	540	540	680
315	355	190	270	270	360	360	470	470	590	590	740
355	400	210	300	300	400	400	520	520	650	650	820
400	450	230	330	330	440	440	570	570	720	720	910
450	500	260	370	370	490	490	630	630	790	790	1000
500	560	290	410	410	540	540	680	680	870	870	1100
560	630	320	460	460	600	600	760	760	980	980	1230
630	710	350	510	510	670	670	850	850	1090	1090	1360
710	800	390	570	570	750	750	960	960	1220	1220	1500
800	900	440	640	640	840	840	1070	1070	1370	1370	1690
900	1000	490	710	710	930	930	1190	1190	1520	1520	1860

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.3 Part 2. Radial Internal Clearance Values for Self Aligning Roller Bearings with Tapered Bore

d mm		Clearance values in 0.0001 in.									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
18	24	6	10	10	14	14	18	18	24	24	30
24	30	8	12	12	16	16	22	22	30	30	37
30	40	10	14	14	20	20	26	26	33	33	41
40	50	12	18	18	24	24	31	31	39	39	51
50	65	16	22	22	30	30	37	37	47	47	63
65	80	20	28	28	37	37	47	47	59	59	79
80	100	22	31	31	43	43	55	55	71	71	91
100	120	26	39	39	53	53	67	67	87	87	110
120	140	31	47	47	63	63	79	79	102	102	130
140	160	35	51	51	71	71	91	91	118	118	150
160	180	39	55	55	79	79	102	102	134	134	169
180	200	43	63	63	87	87	114	114	146	146	185
200	225	47	71	71	98	98	126	126	161	161	205
225	250	55	79	79	106	106	138	138	177	177	224
250	280	59	87	87	118	118	154	154	193	193	244
280	315	67	94	94	130	130	169	169	213	213	268
315	355	75	106	106	142	142	185	185	232	232	291
355	400	83	118	118	157	157	205	205	256	256	323
400	450	91	130	130	173	173	224	224	283	283	358
450	500	102	146	146	193	193	248	248	311	311	394
500	560	114	161	161	213	213	268	268	343	343	433
560	630	126	181	181	236	236	299	299	386	386	484
630	710	138	201	201	264	264	335	335	429	429	535
710	800	154	224	224	295	295	378	378	480	480	591
800	900	173	252	252	331	331	421	421	539	539	665
900	1000	193	280	280	366	366	469	469	598	598	732

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.4 Part 1. Radial Internal Clearance Values for Cylindrical Roller Bearings with Cylindrical Bore

d mm		<i>Clearance values in micrometers</i>									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
-	10	0	25	20	45	35	60	50	75	-	-
10	24	0	25	20	45	35	60	50	75	65	90
24	30	0	25	20	45	35	60	50	75	70	95
30	40	5	30	25	50	45	70	60	85	80	105
40	50	5	35	30	60	50	80	70	100	95	125
50	65	10	40	40	70	60	90	80	110	110	140
65	80	10	45	40	75	65	100	90	125	130	165
80	100	15	50	50	85	75	110	105	140	155	190
100	120	15	55	50	90	85	125	125	165	180	220
120	140	15	60	60	105	100	145	145	190	200	245
140	160	20	70	70	120	115	165	165	215	225	275
160	180	25	75	75	125	120	170	170	220	250	300
180	200	35	90	90	145	140	195	195	250	275	330
200	225	45	105	105	165	160	220	220	280	305	365
225	250	45	110	110	175	170	235	235	300	330	395
250	280	55	125	125	195	190	260	260	330	370	440
280	315	55	130	130	205	200	275	275	350	410	485
315	355	65	145	145	225	225	305	305	385	455	535
355	400	100	190	190	280	280	370	370	460	510	600
400	450	110	210	210	310	310	410	410	510	565	665
450	500	110	220	220	330	330	440	440	550	625	735

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.

Table CD2.4 Part 2. Radial Internal Clearance Values for Cylindrical Roller Bearings with Cylindrical Bore

d mm		Clearance values in 0.0001 inches									
		Symbol 2 ^a		Symbol 0 ^a (Normal)		Symbol 3 ^a		Symbol 4 ^a		Symbol 5 ^a	
over	incl.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
	10	0	10	8	18	14	24	20	30	-	-
10	24	0	10	8	18	14	24	20	30	26	35
24	30	0	10	8	18	14	24	20	30	28	37
30	40	2	12	10	20	18	28	24	33	31	41
40	50	2	14	12	24	20	31	28	39	37	49
50	65	4	16	16	28	24	35	31	43	43	55
65	80	4	18	16	30	26	39	35	49	51	65
80	100	6	20	20	33	30	43	41	55	61	75
100	120	6	22	20	35	33	49	49	65	71	87
120	140	6	24	24	41	39	57	57	75	79	96
140	160	8	28	28	47	45	65	65	85	89	108
160	180	10	30	30	49	47	67	67	87	98	118
180	200	14	35	35	57	55	77	77	98	108	130
200	225	18	41	41	65	63	87	87	110	120	144
225	250	18	43	43	69	67	93	93	118	130	156
250	280	22	49	49	77	75	102	102	130	146	173
280	315	22	51	51	81	79	108	108	138	161	191
315	355	26	57	57	89	89	120	120	152	179	211
355	400	39	75	75	110	110	146	146	181	201	236
400	450	43	83	83	122	122	161	161	201	222	262
450	500	43	87	87	130	130	173	173	217	246	289

^aThese symbols relate to the ANSI/ABMA identification Code.